

Energy Storage Solutions

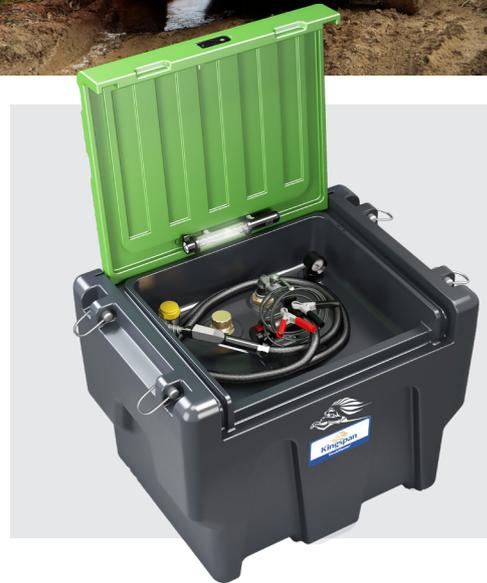
Almacenamiento y dispensación de diesel

España

TruckMaster®

Soluciones para el almacenamiento y dispensación de diesel Manual de producto

Disponible desde 200 hasta 900 litros



tanguesdiesel.com / kingspan.com

**EVOLUCIÓN
ENERGÉTICA**

Kingspan

Working Together

Soluciones móviles para el almacenamiento y dispensación de diesel

Disponible desde 200 hasta 900 litros

La gama TruckMaster está diseñada específicamente para el transporte seguro de diesel. Esta solución robusta y portátil ofrece a los usuarios la máxima comodidad al permitirles repostar *in situ* en lugares apartados.

Disponible desde 200 hasta 900 litros, con varias especificaciones y opciones de dispensación disponibles, la gama Kingspan TruckMaster se adapta a múltiples aplicaciones que incluyen los sectores agrícola, de la construcción y de la gestión forestal. Fabricado en polietileno de alta calidad, todos los depósitos son resistentes a los daños estructurales, las condiciones meteorológicas cambiantes y la radiación UV.

Específicamente diseñados para repostar *in situ* en lugares apartados, estos depósitos portátiles están homologados y han superado las pruebas para cumplir los requisitos del ADR* o Acuerdo Europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera.

La gama TruckMaster ofrece una solución de calidad, económica y homologada respaldada por una excelente asistencia técnica y atención al cliente.

TM430/300 Especificaciones del equipo

1. Depósito
2. Bomba
3. Boquilla automática
4. Respiradero
5. Manguera de suministro
6. Tapa con cerradura***
7. Argollas†
8. Tapa de inspección de 4"††
9. Toma de llenado†††
10. Luz LED interna†††



TruckMaster®



Características y ventajas



Transporte económico

Los modelos compactos de 200 y 300 litros ocupan únicamente la mitad de un europalé para permitir una distribución más económica y reducir los costes de transporte. Los modelos 6 TM200 o 4 TM300 se pueden apilar en un palé.

Transporte eficiente

Los modelos de 430 y 900 litros cuentan con una pared de contención interna que minimiza el movimiento del líquido, lo que hace que el camión y la carga sean más estables durante el transporte.



Fácil de levantar

Los depósitos portátiles se pueden levantar fácilmente con sus argollas de izado especialmente diseñadas o utilizando una carretilla elevadora.

Protección del medio ambiente

El área especialmente diseñada debajo de la tapa con cerradura protege el equipo en una zona segura a prueba de fugas. Esto elimina el riesgo de pérdidas de combustible, frecuente cuando se utilizan boquillas y mangueras externas readaptadas.

Potencie y proteja su negocio

- › Más de 40 años de experiencia
Confianza y fiabilidad
- › Garantía de 5 años**
Tranquilidad total
- › Homologación ADR*
Líder de la industria
- › Calidad asegurada
Certificado ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007
- › Tapa con cerradura segura
Todo el equipo está protegido bajo la tapa con cerradura***

Selector de modelos

Todas las dimensiones y pesos son aproximados

* Los modelos de 200 y 300 litros no requieren homologación ADR debido a su menor capacidad
** Dos años de garantía para el equipamiento
*** Tapa con cerradura integrada (TM200 Perfil bajo, TM430 y TM900). Tapa con cierre bloqueable, candado no incluido (TM200 y TM300)
† Disponible en TM200 perfil bajo, TM430 y TM900
†† Disponible en TM200, TM300 y TM200 perfil bajo
††† Disponible en TM430 y TM900

TM200



Capacidad	200 litros
Largo	600 mm
Ancho	800 mm
Alto	620 mm
Peso	33 kg

TM200 perfil bajo



Capacidad	200 litros
Largo	1180 mm
Ancho	860 mm
Alto	500 mm
Peso	52 kg

TM300



Capacidad	300 litros
Largo	600 mm
Ancho	800 mm
Alto	890 mm
Peso	45 kg

TM430



Capacidad	430 litros
Largo	1180 mm
Ancho	860 mm
Alto	910 mm
Peso	64 kg

TM900



Capacidad	900 litros
Largo	1410 mm
Ancho	1050 mm
Alto	1210 mm
Peso	97 kg

Especificaciones opcionales

TruckMaster®

Descripción/Capacidad	TM200	TM200 PERFIL BAJO	TM300	TM430	TM900
Indicador de nivel				●	●
Válvula esférica en la línea de aspiración				●	●
Línea de aspiración con filtro de malla	●	●	●	●	●
Bomba de 12 V CC (caudal máx. 50 l/min)	●	●	●	●	●
Cable de alimentación de 6 m con bornes de batería	●	●	●	●	●
Manguera flexible de suministro de 4 m		●		●	●
Manguera flexible de suministro de 3,7 m	●		●		
Boquilla automática	●	●	●	●	●
Tapa con cerradura integrada		●		●	●
Tapa con cierre bloqueable, candado no incluido	●		●		
Válvula de vacío y de alivio de presión (respiradero)	●	●	●	●	●
Tapa con brazos neumáticos de soporte					●
4 argollas de elevación		○		●	●
Luz LED a batería		○		●	●
Bomba de 24 V CC (caudal máx. 50 L/min)	○		○	○	○
Bomba 12/24 CC (caudal máx. 70/35 L/min)				○	○
Bomba 12 V CC de doble voltaje (caudal máx. 85 L/min)				○	○
Bomba 230 V CA (caudal máx. 56 L/min)				○	○
Caudalímetro digital fijado a la boquilla	○	○	○	○	○
Caudalímetro digital fijado a la bomba				○	○

● Accesorios estándar ○ Accesorios opcionales

Evolución Energética, S.A.

T: +(502) 2458-4113

E: servicio@tanquesdiesel.com

W: www.tanquesdiesel.com

Oficina europea

Kingspan Environmental Sp. z o.o.

ul. Topolowa 5,
62-090 Rokietnica
Polonia

T: +48 61 814 44 00

E: talktous@kingspan.com

Sede central

Kingspan Environmental Ltd

180 Gilford Road, Portadown,
Co. Armagh, BT63 5LF
Reino Unido

T: +44 (0) 28 3836 4444

E: talktous@kingspan.com

